



ZÁKAZNÍK: CUSTOMER <b>SAKO Brno</b>	STAVBA: SITE	SAKO BRNO - ČR Projekt odpadové hospodářství BRNO
		WESTE MANAGEMENT BRNO PROJECT
ZHOTOVITEL: Contractor ODDELKÉ ZVÍŘENÍ A SEŘADKOVÁNÍ SOUKROMÝCH a veřejných	NÁZOV: Title of part: Dwg No.:	ALIMENT ECRANS AVANT Napájanie Prednej Steny
		4048 11 46 01 15 - K3

## List of welds (Soupis svaru)

[illegible]

# Záznamový list o svarech Record of pipe welds

Zakázkové číslo / Job No. /: **4048** /21000 3431/  
Napájení PS K 3  
Front wall feed boiler K 3  
OHB - BRNO / SAKO BRNO /

ses' tmače

Označení KKS Marking KKS	Číslo svaru No. weld	Rozměr dimension D x t (mm)	Číslo No. WPS	Značka svářeče No. Welder	Datum svař. Date of welding	Číslo protokolu vyhovující NDT Number of protocol about satisfied NDT						Tvrdoost Hardness Číslo protokolu No. of test	Tepelné zpracování Heat treatment Číslo protokolu No. of test
						RT X – ray test	UT	MT (PT)	VT	Oprava 1 Repair 1	Oprava 2 Repair 2		
404811460115	XA 1.1	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.2	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.3	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.4	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.5	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.6	76,1×6,3	2	E 09	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.7	76,1×6,3	2	E 09	04/2009	051/RT/2009			94/VT/2009				
	XA 1.8	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA 1.9	76,1×6,3	2	E 41	04/2009	051/MT/2009			94/VT/2009				
	XA1.10	76,1×6,3	2	E 41	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.11	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.12	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.13	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.14	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.15	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.16	76,1×6,3	2	E 88	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.17	76,1×6,3	2	E 88	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.18	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				
	XA1.19	76,1×6,3	2	E 13	04/2009	051/RT/2009			94/VT/2009				
	XA1.20	76,1×6,3	2	E 13	04/2009				94/VT/2009				

GRIMM s.r.o.

GRIMM GROUP

Guatnická 6848/18

150 00 Praha 5

ICO: 28221711, DIČ: CZ282217

**ENIM CZ s.r.o.**  
ENIM GROUP

Graticka 1818/18  
150 00 Praha 5  
IČO: 28221711, DIČ: CZ28221711

Organization / Název organizace  <b>sesítlmače</b>	<b>Protocol / Protokol of visual control of weld joints / o vizuální kontrole svarů</b>  Number:/ Číslo: 94/VT/2009	Book / Kniha  Page No / List č.1  Cust. No / Zak.č. 21000-3431/4048
Project / Stavba : <b>OHB BRNO / Sako BRNO</b> (laboratory) / (laboratoř) : -	Object / Objekt: <b>Napájanie PS K 3</b> <b>Front wall feed K 3</b>	
Test / Zkoušku :	License / Číslo :	Weld joint No / Číslo svaru.: <b>XA1.1 – XA1.20</b>
performed by / provedl : <b>Gál G.</b>	No / průkazu. <b>05/2130</b>	Ø tube x thickness / Ø trubky x tl. stěny : <b>76,1×6,3</b> (mm)
Test method / Metodika zkoušení : <b>Quality by faults of welded joints / Jakost dle vad svarových spojů</b>	Method / Metoda: <b>Direct / přímá X</b> <b>Indirect / nepřímá</b>	
Material / Materiál : <b>P265GH</b>	Test scope / Rozsah zkoušení : <b>100%</b> (%)	
Test date / Datum zkoušky : <b>11.5-12.5. 2009</b>	Welder / Svářeč : <b>E 88 ; E 09</b>	
Weld type / Druh svaru : <b>BW</b>	Weld type / Druh svaru : <b>BW (fully welded butt weld) / BW (tupý s plným průvarem) X</b>	
Filled weld/ Koutový svar : -	Cavernous / Proláklý	Strapped weld / Převýšený
Inspection / Kontrola : <b>Přímá / Direct</b>	Fusion surface / Návarová plocha <b>V</b>	Finished weld / Dokončený svar <b>V</b>
Surface quality / Kvalita povrchu : <b>Finished butt-weld with overthickness / Dokončený svar V převýšený</b>		
<b>Hardware for test / Kontrolní prostředky</b>		
Description / Název	Manufacturer / Výrobce	Identification / Označení
Magnifying glass / Lupa (zvětšení)	-	4x
Luxmeter / Luxmetr	LT Lutron LX-105	Q018872
Gauge (strapped weld, depth –width faults) / Měrka (převýšení svaru.– šířka vad)	CAMBRIDGE CB21 6AL	ATG 300
Meter / Měřidlo	INOX J	NR.290580104
(Slide rule, tape meter, etc.)/ (posuvné, pásmo, atd.)		Callíder,tape,steel ruler posuvné, Dvojmeter, ocelové pravítko
<b>Data about executed test / Údaje o provedení zkoušky</b>		
Temp. of tested surface /Zkušební teplota povrchu : <b>8 – 22</b> (°C)	Lighting / Osvětlení : 796 : (lux)/ (luxů)	
Distance from surface / Vzdálenost od povrchu : <b>600</b> (mm)	Angle of observing surface / Úhel pozorování povrchu : <b>90°</b>	
Verification of sensitivity / Kontrola citlivosti :	<b>T-941.1 On the spot of worst visibility an artifical defect is simulated 0,8 mm / Na najhoršie viditeľnom mieste vytvorená umelá vada o šírke 0,8 mm</b>	
Inadmissible indications / Nepřípustné indikace :	<b>None / Ne</b>	
Result of test / Výsledek zkoušky :	<b>Accepted / Vyhovující</b>	
Up to ČSN EN ...../ dle ČSN EN :	<b>12952-6 Acceptance criteria tab. 9.3-1</b>	
Note / Poznámka :	<b>WPS 2</b>	
<b>Sketch of tested article / Nákras zkoušeného předmětu</b>		
Výkres č.: <b>4048 11 46 01 15</b> Drawing No.:		
Evaluated by / Vyhodnotil : Date / Dne : List of recipients / Rozdělovník : Co:	License No/ Číslo : def. průkazu.  Takeover: / Převzal	<b>ENIM CZ S.R.O.</b> Schválil : Grafická : 150 00 : IČO: 28221711, BIC: CZ28221711 Dne:

[illegible]